

Oferta tecnológica CSIC/LR/023

Papel técnico avanzado sostenible para impresión artística e industrial



Papel de alto gramaje diseñado para procesos exigentes de impresión mecánica como huecograbado, estampación en seco o relieve. Fabricado con fibras vegetales y reforzado con residuos y aditivos naturales, ofrece durabilidad, calidad de impresión y sostenibilidad.

Propiedad industrial

Solicitud de patente prioritaria

Estado de desarrollo

TRL4 (Laboratorio).

Colaboración Propuesta

Licencia y/o codesarrollo

Contacto

Laura Redondo
Vicepresidencia de
Innovación y Transferencia
otc@icmm.csic.es
comercializacion@csic.es



Necesidad del mercado

Las industrias gráficas, editoriales y de embalaje de alta gama requieren soportes capaces de resistir procesos exigentes de estampación y garantizar una calidad superior. Los papeles convencionales presentan baja durabilidad y requieren pretratamientos que encarecen el proceso y aumentan el consumo de agua. De ahí que se demande, un soporte más resistente, versátil y sostenible que simplifique la producción sin comprometer la calidad final.



Solución propuesta

El material está fabricado con fibras vegetales recicladas del tipo eucalipto y lino y reforzado con aditivos naturales (nanocomposite basado en arcillas fibrosas y polisacáridos).

La formulación de este papel elimina la necesidad de prehumectación, reduciendo etapas de trabajo y consumo de agua. Con un gramaje superior a 200 g/m², soporta hasta 5 toneladas de presión. Es compatible con tintas al agua y aceite, y puede incorporar recubrimientos de conservación (ISO 9706). Representa una alternativa ecológica y eficiente a los papeles premium actuales, con gran potencial de transferencia industrial.

Ventajas competitivas

- Alta resistencia mecánica y tracción, soporta hasta 5 toneladas de presión.
- No requiere prehumectación: simplifica procesos y reduce consumo hídrico.
- Compatible con sistemas de impresión artística e industrial existentes.
- Larga vida útil. Cumple normas ISO 9706 para permanencia y durabilidad.
- Aplicable a múltiples sectores: arte, editorial, packaging, decoración.